



Taurus ML

UPS en Línea Trifásico

Características:

- SAI Modular En Línea 20~160kW N+1 120/208 V
- Tecnología de tres niveles con hasta 96% de eficiencia y 99% en modo ECO
- Fator de potencia unitario FP 1.0
- Módulos de potencia de intercambio y escalabilidad completamente en caliente.
- Interfaz LCD en color grande y amigable de 10"
- Diagrama mímico con Leds
- Bypass de mantenimiento para servicio en todos los modelos.
- Bandejas de baterías de intercambio completamente en caliente en modelos seleccionados
- STS modular para un fácil mantenimiento
- Alta capacidad de carga para un funcionamiento prolongado.
- La más alta capacidad de sobrecarga
- Capacidad de función en paralelo redundante N +N y N+1



Diseñado para escalar fácilmente con potencia y baterías para proteger cualquier carga crítica en centros de datos, oficinas e industria ligera logrando la máxima disponibilidad. La serie ML cuenta con la última tecnología de 3 niveles en Inversor que garantiza una alta eficiencia de hasta el 96% y la menor distorsión de armónicos de entrada del 3% THDi, hace que este UPS sea ultra confiable y ofrezca una excelente opción para instalaciones medianas y grandes.



HEALTHCARE



INDUSTRY



NETWORKING



SMALL
DATA-CENTERS

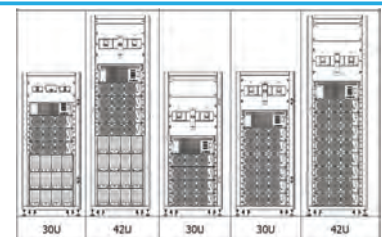


CRITICAL
LOADS

Especificaciones

MODELO		TAURML60K20X	TAURML80K20X	TAURML80K20X-30U	TAURML120K20X-30U	TAURML140K20X	
Capacidad del sistema modular		60 kW	80 kW	80 kW	120 kW	160 kW	
Capacidad del módulo de poder		20 kVA / 20 kW (AB-TAURML20K)					
Entrada	Doble alimentación	Bypass automático, Bypass manual y entrada Main					
	Fases	Trifásico + Neutro + Tierra 208/220 V (línea-línea)					
	Rango del Voltaje	121 V ~ 253 V dependiendo del porcentaje de carga.					
	Frecuencia nominal	50/60 Hz (detección automática)					
	Rango de frecuencia	40 Hz ~ 70 Hz					
	Factor de potencia	> 0.99 al 100% de la carga					
	THDi	< 3% @ 100% de la carga					
Salida	Voltaje nominal	Senoidal puro, Tres fases + Neutro + Tierra 208/220 V (línea-línea)					
	Regulación de voltaje	± 1% Típico (carga equilibrada)					
	Frecuencia nominal	50/60 Hz					
	Precisión de frecuencia	0.1%					
	Factor de potencia	1					
	THDu	≤1% THD (para carga lineal) y ≤4% THD (para carga no lineal)					
	Factor de cresta	3:1					
	Sobrecarga del inversor	1 hora para 110%, 10 min para 125%, 1 min para 150%					
Batería	Voltaje y tipo	240VCD (+/- 120 V (12 V x 20 PC) VRLA o selladas , libres de mantenimiento					
	Número de baterías	Hasta 3 Bancos	Hasta 4 Bancos	20 uds. (Bancos externos de 40 uds. con disyuntor dual redundante disponibles)			
	Temperatura Compensación	Si					
	Poder de carga	Máximo de 8 amperios en cada módulo de potencia (ajustable por el usuario)					
	Banco de baterías	4 bandejas por banco (10 ud. 12v 9 amperios por bandeja)		N/A			
	Alarma	Alarmas de descarga de baterías, batería mala, térmico o fusible de baterías abierto					
	Pruebas	Pruebas de batería manual y automático					
Sistema	Topología	True On Line, Doble Conversion, tipo torre, con IGBT Rectificador, PFC e Inversor con IGBT de tres niveles					
	Eficiencia	Hasta 99% en modo ECO y hasta 96% modo en línea.					
	Pantalla	Pantalla táctil LCD de 10 "+" diagrama mímico con LED + teclado					
	Protección IP / Color	IP 20 / RAL7021					
	Interfase	RS232, RS-485, Contacto seco programable, USB					
	Tarjeta de Red	Protocolos soportados SNMP V3 para IPv6					
	Opcionales	SNMP Card , Kit de paralelo, SPD, Filtros para polvo					
	Temperatura	Operación: 0 ~ 40 °C Almacenamiento: -12 ~ 70 °C					
	Humedad	0 ~ 95% Sin condensar					
	Altura	Hasta 3000 msnm					
Ruido (1 metro)	<60 dBA para 20 kVA, <61 dBA para 40 kVA, <62 para 60 kVA, <66 dBA para 140 kVA						
Mecánica	Peso (kg)	Gabinete full	670.5	926	329	428.5	7 PM 504 / 8 PM 537
		Módulo de poder	34.5				
	Dimensiones WxDxH (mm)	Módulo de batería	26 (con 10 baterías VRLA 12 v/9Ah)		Armarios de baterías externos disponibles		
		Gabinete	600 x 1100 x 1475	600 x 1100 x 2010	600 x 1100 x 1475	600 x 1100 x 1475	600 x 1100 x 2010
		Módulo de poder	490 x 736.5 x 130 (3U)				
Estandar	Seguridad	UL1778, CSA C22.2 No. 107.3-05					
	EMC	FCC Part 15, Subpart B Class A					

*Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



Autonomía ampliable	10 o 15 minutos con bancos externos. Para autonomías adicionales, por favor consultar.
Protecciones	Incluye supresor de picos
	Incluye filtros para interferencia electromagnética (EMI) y filtros para interferencia de radio frecuencia (RFI) en conexión: Fase, Neutro, Tierra.
	Contra sobrecargas
	Contra corto-circuitos
Alarmas	Contra excesos de temperatura
	Audibles
	De arranque y fallo del UPS
	De funcionamiento en modo respaldo o batería
	De sobrecarga y apagado remoto de UPS
	De batería baja
Display	De sobre temperatura
	Voltaje de baterías
	Porcentaje de carga por fases
	Temperatura de operación
	Frecuencia de salida
Software	Carga de salida en porcentaje, kW
	Incluye programa para gestión, monitoreo en tiempo real, control y configuración de la UPS desde un PC y/o a través de la red LAN, que a su vez permite el cierre de aplicaciones. Compatible con Windows (8 o superior) y Windows Server 2012 o superior.
Otras Características	Alarmas audibles que notifican: UPS encendida y en funcionamiento.
	Pantalla que indican modo de operación y funcionamiento, capacidad de batería y carga a la salida.
	Tecnología de IGBT's en el Rectificador , PFC e Inversor.
	Capacidad de paralelo hasta 8 UPS

*Las especificaciones técnicas están sujetas a cambios sin previo aviso.

