



TAURMHL Series

UPS Trifásico en Línea de Doble conversión

Características:

- UPS Modular en Línea 480V 3 fases sin neutro.
- Tecnología de 3 niveles en el rectificador e inversor
- 96% de eficiencia y 99% en mode Eco
- Factor de potencia unitario FP 1.0
- Módulos de alimentación de intercambio en caliente
- Interfaz LCD grande de 10" táctil a color.
- Diagrama mímico con leds.
- Bypass STS Electrónico modular y manual para mantenimientos o servicios.
- Módulos de poder con 70 kW con solo 3U
- Ofrece la mas alta capacidad de sobrecarga
- Configuración flexible del banco de baterías
- Capacidad de función en paralelo redundante N+N y N+1 para mayor garantía

Diseñado para escalar fácilmente en potencia para proteger cualquier carga crítica en el centro de datos, hospital y en la industria logrando la máxima disponibilidad

La serie MLH cuenta con la ultima tecnología de full IGBT que garantiza una alta eficiencia hasta el 96% con gran capacidad de sobrecarga y una distorsión armónica muy reducida máxima de < 2 % THDu y <4% de entrada THDi lo que hace de este UPS uno de los mas confiables ofreciendo una excelente

opción para grandes y medianas infraestructuras ofreciendo una masiva capacidad de potencia y sobre carga en un espacio muy reducido.



HEALTHCARE



INDUSTRY



NETWORKING



DATA-CENTERS



CRITICAL
LOADS

Especificaciones

MODELO		TAURMHL350K70X	TAURMHL700K70X	
Capacidad del sistema		70 ~ 350 kW (hasta 5 módulos)	350 ~ 700 kW (hasta 10 módulos)	
Capacidad del módulo de poder		70 kVA / 70 kW (AB-TAURMHL70K)		
Entrada	Doble alimentación	Estándar		
	Fases	Trifásico + Tierra 480 VCA (línea-línea)		
	Rango del Voltaje	330 VCA ~ 528 VCA		
	Frecuencia nominal	50/60 Hz (detección automática)		
	Rango de frecuencia	40 Hz ~ 70 Hz		
	Factor de potencia	> 0.99 al 100% de la carga		
	THDi	< 4% @ 100% de la carga		
Salida	Voltaje nominal	3 x 480 VCA (3ph sin neutro)		
	Regulación de voltaje	± 1% Típico (carga equilibrada)		
	Frecuencia nominal	50/60 Hz		
	Precisión de frecuencia	0.1%		
	Factor de potencia	1		
	THDu	≤2% THD (carga lineal) y ≤4% THD (carga no lineal)		
	Factor de cresta	3:1		
	Sobrecarga del inversor	1 hora para 110%, 10 min para 125%, 1 min para 150%		
Batería	Voltaje	+/- 192 V ~ +/-240 (Seleccionable)		
	Número de baterías	12 VCD x 32 Und. / 12 VDC x 40 Und.		
	Compensación de temperatura	Si		
	Poder de carga	Máximo de 18 amperios por cada módulo de potencia (ajustable por el usuario)		
	Bancos de baterías	De acuerdo a la configuración de potencia total se ofrecen soluciones para cada aplicación		
Sistema	Eficiencia	Hasta 99% en modo ECO y hasta 96% modo en línea.		
	Pantalla	Pantalla táctil LCD de 10" + diagrama mímico con LED + teclado		
	Protección Industrial IP	IP 20		
	Interfase	RS232, RS-485, Contacto seco programable, USB		
	Opcionales	SNMP Card, Kit de paralelo, SPD, LBS, Filtros para polvo		
	Temperatura	Operación: 0 ~ 40 °C Almacenamiento: -12 ~ 70 °C		
	Humedad relativa	0 ~ 95% Sin condensar		
	Altura	<1000 m. para potencia nominal		
Mecánica	Peso (kg)	Gabinete full	516	984
		Módulo de poder	44	
		Módulo de batería	Armarios de baterías externos disponibles	
	Dimensiones D*W*H(mm)	Gabinete	1100 x 600 x 2010	1100 x 900 x 2000
		Módulo de poder	750 x 438 x 130 (3U)	
		Módulo de batería	Armarios de baterías externos disponibles	
Estandar	Seguridad	UL1778, CSA C22.2 No. 107.3-05		
	EMC	FCC Part 15, Subpart B Class A		

*Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

