Ablerex

Experts in Power Conversion



TAURMHL Stand Alone Series

UPS Trifásico en Línea de Doble conversión

Características:

- UPS Modular en Línea 480V 3 fases
- Tecnología de 3 niveles en el rectificador e inversor
- 96% de eficiencia y 99% en mode Eco
- Factor de potencia unitario FP 1.0
- Módulos de alimentación de intercambio en caliente
- Interfaz LCD grande de 10" táctil a color.
- Diagrama mímico con leds.
- Bypass STS Electrónico modular y manual para mantenimientos o servicios.
- Módulos de poder con 70 kW con solo 3U
- Ofrece la mas alta capacidad de sobrecarga
- Baterias internas de cambio en caliente

Diseñado para escalar fácilmente en potencia para proteger cualquier carga critica en el centro de datos, hospital y en la industria logrando la máxima disponibildad

La serie MLH cuenta con la ultima tecnología de full IGBT que garantiza una alta eficiencia hasta el 96% con gran capacidad de sobrecarga y una distorsión armónica muy reducida máxima de < 2 % THDu y <4% de entrada THDi lo que hace de este UPS uno de los mas confiables ofreciendo una excelente opción para grandes y medianas infraestructuras ofreciendo una masiva capacidad de potencia y sobre carga en un espacio muy reducido.

HEALTHCARE INDUSTRY NETWORKING DATA-CENTERS CRITICAL LOADS

Especificaciones

MODELO			TAURMHL70K-SA	TAURMHL140K-SA
Capacidad del sistema			70kW	140 kW
Capacidad del módulo de poder			70 kVA / 70 kW (AB-TAURMHL70K)	
Entrada	Doble alimentación		Estándar	
	Fases		Tensión de entrada nominal 480 V (3-fases 3-lineas + N +PE); 480V (3-fases 3-lineas +PE)	
	Rango del Voltaje		330 VCA ~ 528 VCA	
	Frecuencia nominal		50/60 Hz (detección automática)	
	Rango de frecuencia		40 Hz ~ 70 Hz	
	Factor de potencia		> 0.99 al 100% de la carga	
	THDi		< 4% @ 100% de la carga	
Salida	Voltaje nominal		Tensión de salida nominal 480 V (3-fases 3-lineas + N +PE); 480V (3-fases 3-lineas +PE)	
	Regulacion de voltaje		± 1% Típico (carga equilibrada)	
	Frecuencia nominal		50/60 Hz	
	Precisión de frecuencia		0.1%	
	Factor de potencia		1	
	THDu		≤2% THD (carga lineal) y ≤4% THD (carga no lineal)	
	Factor de cresta		3:1	
	Sobrecarga del inversor		1 hora para 110%, 10 min para 125%, 1 min para 150%	
Batería	Voltaje		+/- 192 V ~ +/-240 (Seleccionable)	
	Número de baterías		4 bancos de 4 bandejas c/u 160 uds. max. 12v 9 ó 10 ah.	5 bancos de 4 bandejas c/u 200 uds. max. 12v 9 ó 10 ah.
	Compensación de temperatura		Si	
	Poder de carga		Máximo de 18 amperios por cada módulo de potencia (ajustable por el usuario)	
	Bancos de baterías		De acuerdo a la configuracion de potencia total se ofrecen soluciones para cada aplicacion	
Sistema	Eficiencia		Hasta 99% en modo ECO y hasta 96.5% modo en linea.	
	Pantalla		Pantalla táctil LCD de 10 "+ diagrama mímico con LED + teclado	
	Protección Industrial IP		IP 20	
	Interfase		RS232, RS-485, Contacto seco programable, USB, RJ45-SNMP	
	Opcionales		SNMP V6, SNMP Card, Kit de paralelo, SPD, LBS, Filtros para polvo	
	Temperatura		Operación: 0 ~ 40 ℃ Almacenamiento: -12 ~ 70 ℃	
	Humedad relativa		0 ~ 95% Sin condensar	
	Altura		<1000 m. para potencia nominal	
	Ruido (1 metro)		Hasta 72 dB dependiendo de la carga	
Mecánica	Peso (kg)	Gabinete full	268	392
		Módulo de poder	44	
		Módulo de batería	Armarios de baterías externos disponibles	
	Dimensiones D*W*H(mm)	Gabinete	1065x 600 x 1477	1065x 600 x 2010
		Módulo de poder	750 x 438x 130 (3U)	
		Módulo de batería	16 a 20 Bandejas internas con 10 baterias 12v 9ah c/u de cambio en caliente	
Estandar	Seguridad		UL1778, CSA C22.2 No. 107.3-05	
	EMC		FCC Part 15, Subpart B Class A	

*Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.





